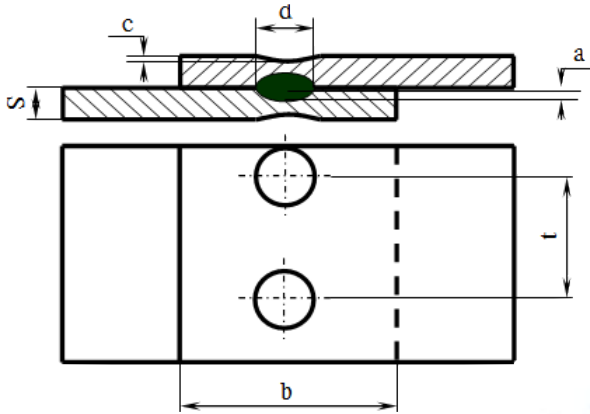


• **Câu hỏi hàn điện tiếp xúc:**

Câu 1: Xác định các kích thước thông số điểm hàn ($\delta_1=\delta_2=1\text{mm}$) cho liên kết hàn sau



Câu 2: Xác định các thông số chế độ tiếp xúc điểm (Lực ép điện cực F_E , thời gian hàn t_w , dòng hàn I_s , đường kính điểm hàn d_w và độ bền cắt F_{\max}), biết vật liệu hàn là thép CrNi Inox có chiều dày $s=0,8\text{mm}$

Câu 3: Xác định các thông số chế độ tiếp xúc điểm (Lực ép điện cực F_E , thời gian hàn t_w , dòng hàn I_s , đường kính điểm hàn d_w và độ bền cắt F_{\max}), biết vật liệu hàn là thép CT3 có chiều dày $s=0,9\text{mm}$

Câu 4: Xác định các thông số chế độ tiếp xúc điểm (Lực ép điện cực F_E , thời gian hàn t_w , dòng hàn I_s , đường kính điểm hàn d_w và độ bền cắt F_{\max}), biết vật liệu hàn là mạ kẽm có chiều dày $s=1,2\text{mm}$

Câu 5: Xác định các thông số chế độ tiếp xúc điểm (Lực ép điện cực F_E , thời gian hàn t_w , dòng hàn I_s , đường kính điểm hàn d_w và độ bền cắt F_{\max}), biết vật liệu hàn nhôm có chiều dày $s=2,0\text{mm}$

Câu 6: Xác định các thông số chế độ tiếp xúc điểm (Lực ép điện cực F_E , thời gian hàn t_w , dòng hàn I_s , đường kính điểm hàn d_w và độ bền cắt F_{\max}), biết vật liệu hàn đồng thau có chiều dày $s=0,6\text{mm}$

Câu 7.: Trình bày công nghệ hàn tiếp xúc đối đầu nóng chảy