

Chương 6: HÀN VÃY

6.1. THỰC CHẤT, ĐẶC ĐIỂM CỦA HÀN VÃY:

6.2. VÃY HÀN :

6.3. THUỐC HÀN VÃY :

6.4. CÔNG NGHỆ HÀN VÃY :

Quay về





6.1 THỰC CHẤT VÀ ĐẶC ĐIỂM CỦA HÀN VÃY:

6.1.1. Thực chất:

6.1.2. Đặc điểm:

6.1.3. Công dụng:



6.1.1. Thực chất:

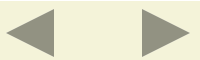
Hàn vẩy: Là phương pháp nối các chi tiết lại với nhau nhờ một kim loại hoặc một hợp kim trung gian gọi là vẩy hàn. Trong quá trình hàn phải nung nóng vật hàn đến nhiệt độ tương đương nhiệt độ chảy của vẩy hàn, vẩy hàn bị chảy nhưng kim loại vật hàn thì không chảy (cơ tính kém), kim loại vật hàn khuếch tán thâm thấu vào vật hàn tạo thành mối hàn.




6.1.2. Đặc điểm:

- ❖ *Trong sản xuất, hàn vẩy có những đặc điểm sau đây:*
- Hàn vẩy có thể tiến hành trong lò có khí bảo vệ, hàn trong chân không hoặc trong lò muối, do đó không yêu cầu thuốc hàn.
- Tính kinh tế cao, bảo đảm được bề mặt mỗi hàn phẳng, đẹp.
- Sau khi hàn vẩy không cần gia công cơ khí. Chi tiết hàn vẩy không có ứng suất cục bộ như hàn bằng các phương pháp hàn khác.

[Tiếp theo](#)



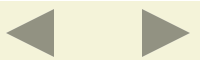
- 
- Trong sản xuất hàng khối, tất cả các chi tiết hàn đều có chất lượng giống nhau.
 - Hàn vẩy có thể chế tạo được những sản phẩm mà các phương pháp hàn khác không thực hiện được.
 - Không yêu cầu trình độ công nhân cao.
 - Phương pháp hàn vẩy có thể nâng cao năng suất lao động, đặc biệt là trong sản xuất hàng khối, những sản phẩm hàn nhiều mối hàn cùng một lúc.



6.1.3. Công dụng:

❖ Công dụng của hàn vẩy:

Hàn vẩy là một phương pháp hàn đơn giản được sử dụng rộng rãi trong các ngành kỹ thuật điện, radio, hàn dụng cụ cắt kim loại, dụng cụ nhiệt, dụng cụ gia đình...



6.2. VẮY HÀN:

6.2.1. Phân loại:

6.2.2. Yêu cầu:

