

# NHIỆM VỤ THIẾT KẾ MÔN HỌC

Họ và tên sinh viên: **NGUYỄN THU THÚY**  
Lớp : **05Đ2**

## THIẾT KẾ CUNG CẤP ĐIỆN CHO NHÀ MÁY CƠ KHÍ

### 1. CÁC SỐ LIỆU BAN ĐẦU

Mặt bằng và các số liệu ban đầu ghi trong bản kèm theo

### 2. NỘI DUNG VÀ CÁC PHẦN THIẾT MINH TÍNH TOÁN

- Xác định phụ tải tính toán của nhà máy.
- Chọn vị trí đặt trạm, số lượng và dung lượng máy biến áp.
- Chọn phương án nối dây cho mạng cung cấp điện cho nhà máy.
- Tính toán các chỉ tiêu kinh tế kỹ thuật của mạng điện thiết kế.
- Nhà máy lấy điện từ trạm biến áp khu vực cách nhà máy  $l=8\text{km}$
- Điện áp ở thanh cái hạ áp của trạm biến áp khu vực  $U=10\text{kV}$ .

### 3. CÁC BẢN VẼ

- Sơ đồ nguyên lý các phương án nối dây.
- Sơ đồ nguyên lý mạng cao áp nhà máy.
- Mặt bằng phân xưởng.

## DANH SÁCH MÁY CHO SƠ ĐỒ PHÂN XƯỞNG SCCK.

Stt	Tên máy	Số lượng	Loại	Công suất(kw)	Ghi chú
	<b>Bộ phận máy</b>				
1	Máy cưa kiểu đại	1	8513	1	
2	Khoan bàn	2	NC12A	0.65	
5	Bàn khoan	1	PA274	2.8	
6	Máy mài thô	1	2A125	4.5	
7	Máy bào ngang	1	736	4.5	
8	Máy xọc	1	7A420	2.8	
9	Máy mài tròn vạn năng	1	3A130	4.5	
10	Máy phay ren	1	5D32t	4.5	
11	Máy phay ren	1	5M82	7	
12	Máy phay ren	1	1A62	8.1	
13	Máy phay ren	1	1X620	10	
14	Máy phay ren	1	136	14	
15	Máy phay ren	1	1616	4.5	
16	Máy phay ren	1	1D63A	10	
17	Máy phay ren	1	136A	20	
	<b>Bộ phận lắp ráp</b>				
18	Máy khoan đứng	1	2118	0.85	
19	Cầu trục	1	XH204	24.2	
22	Máy khoan bàn	1	HC12A	0.85	
26	Bể dầu tăng nhiệt	1		8.5	
27	Máy cạo	1		1	
30	Máy mài thô	1	3M634	2.8	
	<b>Bộ phận hàn hơi</b>				
31	Máy ren cắt liên hợp	1	HB31	1.7	
33	Máy mài phá	1	3M634	2.8	
34	Quạt lò rèn	1		1.5	
38	Máy khoan đứng	1	2118	0.85	
	<b>Bộ phận sửa chữa điện</b>				
41	Bể ngâm dung dịch kiềm	1		3	
42	Bể ngâm nước nóng	1		4	
43	Máy cuốn dây	1		1.2	
47	Máy cuốn dây	1		1	
48	Bể tăng nhiệt	1		4	
49	Tủ sấy	1		3	
50	Máy khoan bàn	1		0.65	
52	Máy mài thô	1	HC12A	2.8	
53	Bàn thử nghiệm thiết bị	1	3M634	7	
	<b>Bộ phận đúc đồng</b>				
55	Bể khử dầu mỡ	1		4	
56	Lò luyện nhôm	1		3	

57	Lò điện để nấu chảy babbit	1		10	
58	Lò điện mạ thiết	1		3.3	
60	Quạt lò đúc đồng	1		1.5	
62	Máy khoan bàn	1	NC 12A	0.65	
64	Máy cuốn các tấm mỏng	1	C 237	1.7	
65	Máy cài phá	1	3A634	2.8	
66	Máy hàn điện	1	MTP	25KVA	
69	Chỉnh lưu salenium	1	BCA5M	0.6	$K_d\%=25\%$

#### DANH SÁCH PHÂN XƯỞNG ,CÔNG SUẤT ĐẶT , DIỆN TÍCH ,LOẠI HỘ

STT	TÊN PHÂN XƯỞNG	$P_d$ (kw)	$S(m^2)$	LOẠI HỘ
1	Phân xưởng nhiệt luyện 1	850	45x27	1
2	Phân xưởng đúc	1100	60x25	1
3	Phân xưởng cơ khí	900	45x20	3
4	Phân xưởng nhiệt luyện 2	1200	60x28	1
5	Phân xưởng sửa chữa cơ khí		45x15	3
6	Phân xưởng lắp ráp	850	50x15	1
7	Phòng thí nghiệm	200	30x20	1
8	Trạm khí nén	900	45x20	3
9	Nhà hành chính	200	30x10	3