

Đồ án thiết kế thời trang may mặc

MỤC LỤC :

A. Sản phẩm tự chọn áo thun kiểu nữ :

- I. MÔ TẢ SẢN PHẨM
- II. BẢNG THỐNG KÊ BÁN THÀNH PHẨM, PHỤ LIỆU
- III. BẢNG QUI TRÌNH MAY
- IV. SƠ ĐỒ NHÁNH CÂY
- V. QUÁ TRÌNH CHUẨN BỊ SẢN XUẤT

B. Sản phẩm bắt buộc áo khoác

- I. MÔ TẢ SẢN PHẨM
- II. BẢNG THỐNG KÊ BÁN THÀNH PHẨM, PHỤ LIỆU
- III. BẢNG QUI TRÌNH MAY
- IV. SƠ ĐỒ NHÁNH CÂY
- V. TÍNH TOÁN CÔNG NGHỆ
- VI. BẢNG QUI TRÌNH CÔNG NGHỆ MAY
- VII. BẢNG CÂN ĐỐI CÁC VỊ TRÍ SẢN XUẤT
- VIII. BỐ TRÍ CHUYỀN

LỜI CẢM ƠN

Sinh viên :Nguyễn Thị Tú Trinh chân thành cảm ơn Cô Lê Thị Kiều Liên đã cung cấp tài liệu và tận tình hướng dẫn cho em hoàn thành đồ án này. Em đã rất cố gắng tìm hiểu nhiều tài liệu để có thể làm tốt đồ án này. Tuy nhiên,do thiếu kinh nghiệm thực tế và thời gian hạn chế nên còn thiếu sót và sai lầm. Rất mong Cô cho nhận xét để em rút kinh nghiệm sau này.Em thành thật biết ơn.

Lời nhận xét:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

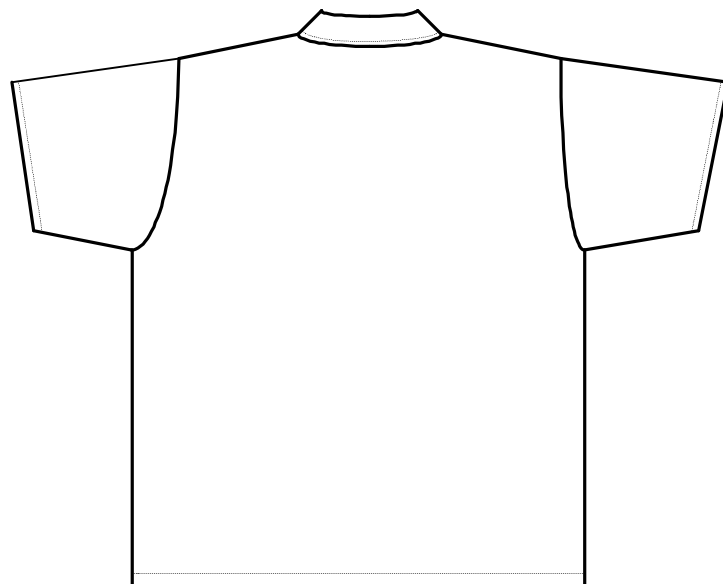
.....

.....

.....

ĐỒ ÁN MÔN HỌC


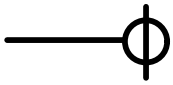
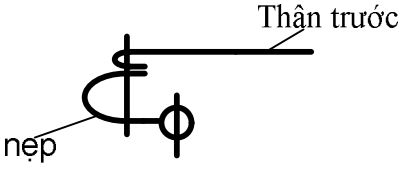
PHẦN A: SẢN PHẨM TỰ CHỌN ÁO THUN NỮ I. Mô tả sản phẩm:

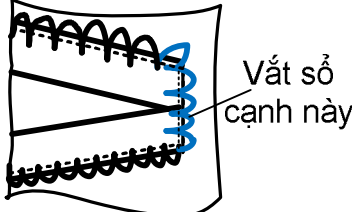
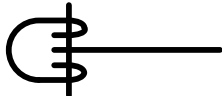
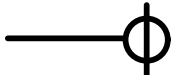
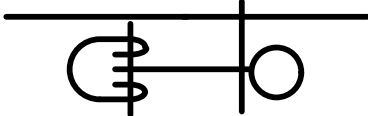



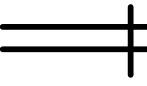

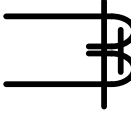




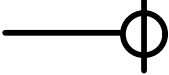
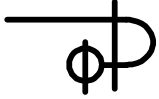

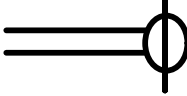
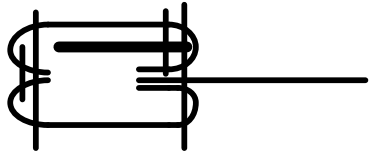
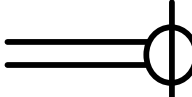
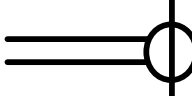
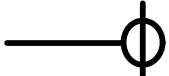
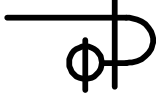
II. Bảng thống kê bán thành phẩm, phụ liệu:

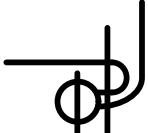
| STT | TÊN BÁN THÀNH PHẨM, PHỤ LIỆU | SỐ LƯỢNG |
|-----|------------------------------|----------|
| 1 | Thân trước | 1 |
| 2 | Thân sau | 1 |
| 3 | Miếng đắp ngực | 1 |
| 4 | Nẹp | 2 |
| 5 | Lá Bâu trên | 1 |
| 6 | Lá Bâu dưới | 1 |
| 7 | Nhãn | 1 |
| 8 | Tay | 2 |
| 9 | Viền của nẹp ngực | 1 |
| 10 | Keo của lá bâu trên | 1 |

III. Bảng qui trình may:

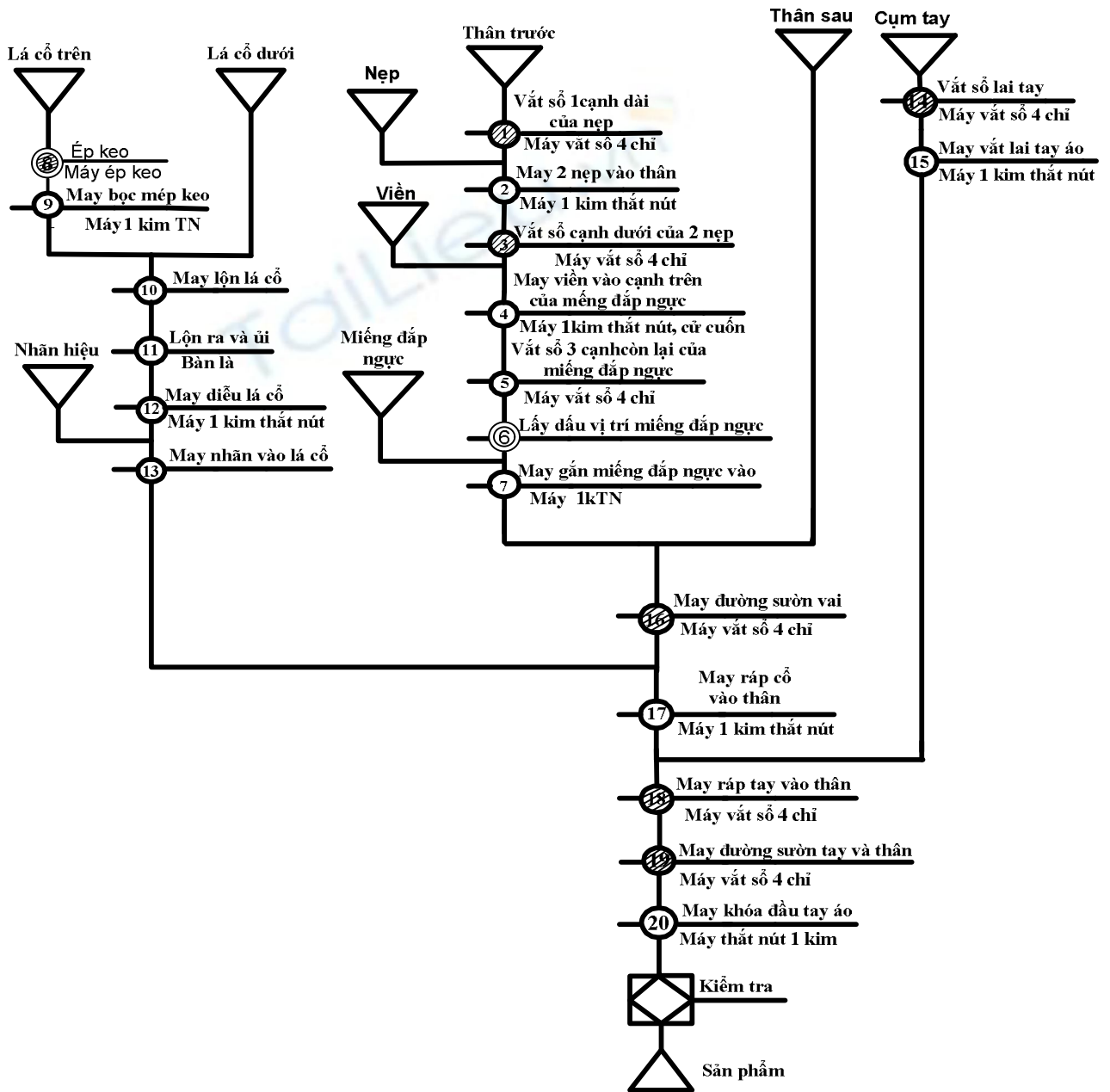
| STT | Nội dung bước công việc | Bậc thợ | Thiết bị, cử gá | Ký hiệu đường may |
|--|---|---------|--------------------|---|
|  Thân trước | | | | |
| 1 | Vắt sổ 1 cạnh dài của nẹp | 3 | Máy vắt sổ 4 chỉ |  |
| 2 | May 2 nẹp vào thân trước (không giống như áo poloshirt) | | Máy 1 kim thắt nút |  |

| | | | | |
|---|---|--|-----------------------------|---|
| 3 | Vắt sổ cạnh dưới của 2 nếp | | Máy vắt sổ 4 chỉ |  |
| 4 | May viền vào cạnh trên của miếng đắp ngực | | Máy 1 kim thắt nút, cỡ cuộn |  |
| 5 | Vắt sổ 3 cạnh còn lại của miếng đắp ngực | | Máy vắt sổ 4 chỉ |  |
| 6 | Lấy dấu vị trí may miếng đắp ngực | | | |
| 7 | May miếng đắp ngực vào TT | | Máy 1 kim thắt nút |  |
|  Cụm cổ | | | | |
| 8 | Ép keo lá cổ trên | | Máy ép keo |  |
| 9 | May bọc mép lá cổ trên | | Máy 1 kim thắt nút |  |
| 10 | May lộn lá cổ | | Máy 1 kim thắt nút |  |
| 11 | Lộn ra, ủi | | Máy là |  |
| 12 | May điều lá cổ | | Máy 1 kim thắt nút |  |

| | | | | |
|--|--|--|--------------------|---|
| 13 | Máy nhãn hiệu (có size trên nhãn hiệu) vào lá cổ | | Máy 1 kim thắt nút |  |
|  Cụm tay | | | | |
| 14 | Vắt sổ lai tay áo | | Máy vắt sổ 4 chỉ |  |
| 15 | Máy vắt lai tay áo | | Máy 1 kim thắt nút |  |
|  Lắp ráp | | | | |
| 16 | Máy đường sườn vai | | Máy vắt sổ 4 chỉ |  |
| 17 | Máy ráp cổ vào thân | | Máy 1 kim thắt nút |  |
| 18 | Ráy tay vào thân | | Máy vắt sổ 4 chỉ |  |
| 19 | Máy đường sườn tay và thân | | Máy vắt sổ 4 chỉ |  |
| 20 | Vắt sổ lai áo | | Máy vắt sổ 4 chỉ |  |
| 19 | Máy lai áo | | Máy 1 kim thắt nút |  |

| | | | | |
|----|---------------------|--|--------------------|---|
| 20 | Máy khóa đầu tay áo | | Máy 1 kim thắt nút |  |
|----|---------------------|--|--------------------|---|

IV. Sơ đồ nhánh cây áo thun :



V. Quá trình chuẩn bị sản xuất và các công việc cụ thể trong quá trình cắt, hoàn tất:

✚ Quá trình chuẩn bị sản xuất:

1. Chuẩn bị nguyên liệu:

- Kiểm tra, đo đếm nguyên liệu (ở đây không có phụ liệu)
- Phá kiện trước 3 ngày để ổn định vải
- Chuẩn bị đủ số lượng cho phân xưởng cắt trước 1 ngày
- Phân loại cho từng bàn cắt trước khi giao cho phân xưởng cắt

2. Chuẩn bị thiết kế:

- Mẫu phải thiết kế giống như sản phẩm được mô tả ở trên
- Nghiên cứu mẫu :
 - Nguyên liệu(thành phần), kiểu dệt, tính chất, màu sắc, kích cỡ.
 - Số cỡ vóc, kích thước giữa các cỡ vóc, độ lệch giữa các cỡ vóc.
 - Kết cấu sản phẩm: đặc điểm các cụm chi tiết, các đường cấu trúc.
 - Qui cách lắp ráp: loại đường may, đặc tính kỹ thuật.

- May mẫu
- Nhảy mẫu
- Cắt mẫu cứng:
 - Mẫu thành phẩm :để kiểm tra độ ăn khớp giữa các đường ráp nối sau khi may và chất lượng sản phẩm.
 - Mẫu bán thành phẩm: là kích thước của bán thành phẩm có thêm độ gia đường may, mẫu sử dụng để giác sơ đồ hoặc sang sơ đồ lên bàn trải vải, mặt khác dùng để kiểm tra các chi tiết cắt. ngoài ra còn có mẫu hỗ trợ để lấy dấu, ủi định hình chi tiết, kiểm soát đường may.
- Giác sơ đồ:



Quá trình cắt:

- Phải nắm rõ số lượng các chi tiết. sơ đồ đã giác.
- Vải là dệt kim nên phải trải vải 3 ngày trước khi cắt để ổn định sức căng vải
- Vải này 2 mặt giống nhau trải theo kiểu zigzag để cho năng suất cao nhất
- Dụng cụ: thước dài bằng gỗ, kéo- dao để cắt đầu bàn vải, kim gut-miếng kim loại để giữ chặt lớp vải
- Máy cắt đẩy tay (máy cắt di động)
- Dụng cụ để đánh số , khoan dấu các chi tiết cần lắp ráp các chi tiết khác. Các dụng cụ cần thiết để bó tập, phối kiện.



Quá trình hoàn tất:

- Kéo để cắt chỉ thừa
- Thiết bị dò kim
- Bàn là để ủi nhằm tăng giá trị sản phẩm (vải này 100% cotton nên ủi ở 180-200 độ C
- Đóng gói



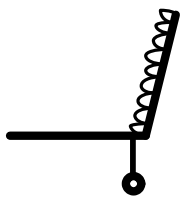
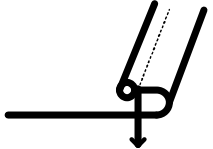
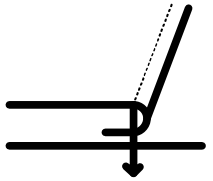

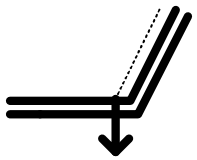
PHẦN B: SẢN PHẨM ÁO KHOÁC

I. Mô tả sản phẩm: (xem trang sau)

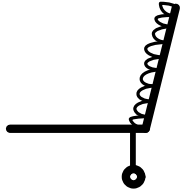
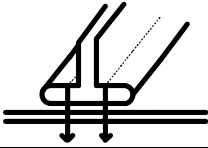
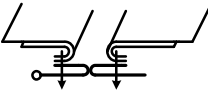
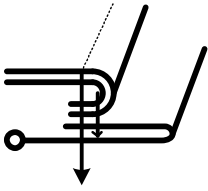
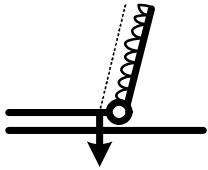
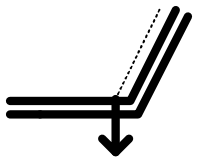

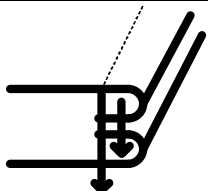
II. Bảng thống kê bán thành phẩm, phụ liệu:

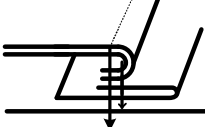


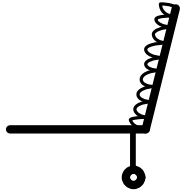
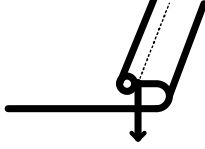
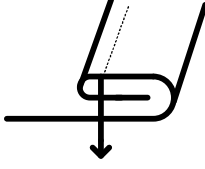

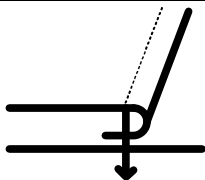
| STT | Tên bán thành phẩm, phụ liệu | Số lượng |
|-----|------------------------------|----------|
| 1 | Thân trước | 2 |
| 2 | Thân sau | 1 |
| 3 | Đô | 1 |
| 4 | Túi | 2 |
| 5 | Nắp túi | 4 |
| 6 | Nẹp ngực | 2 |
| 7 | Tay | 2 |
| 8 | Lá bầu | 2 |
| 9 | Măng sét | 4 |
| 10 | Nẹp lưng | 1 |
| 11 | Thun | 2 |
| 12 | Nhãn size | 1 |
| 13 | Nhãn hiệu | 1 |
| 14 | Mex lá bầu | 1 |
| 15 | Mex măng sét | 2 |
| 16 | Mex nắp túi | 2 |
| 17 | Nút | 7 |
| 18 | Mex nẹp ngực | 1 |

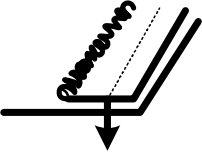

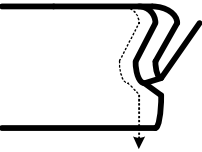
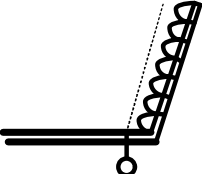
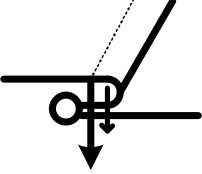

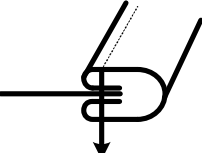
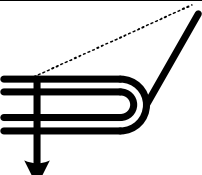
III. Bảng qui trình may:


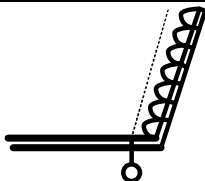
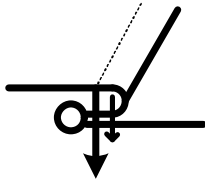
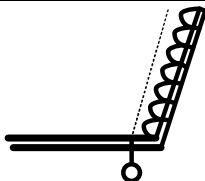
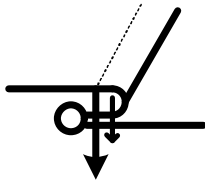
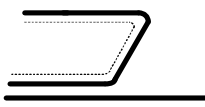
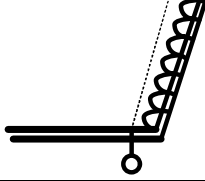

| STT | Nội dung bước công việc | Bậc thợ | Thời gian định mức (giây) | Thiết bị, cử gá | Ký hiệu đường may |
|--|-------------------------|---------|---------------------------|---------------------|---|
|  THÂN TRƯỚC | | | | | |
| 1 | Ép keo vật thân trước | 3 | 34 | Máy ép keo |  |
| 2 | Đánh dấu vị trí túi mỡ | 2 | 14 | | |
| 3 | Vắt sổ miệng túi | 3 | 17 | Máy vắt sổ 3 chỉ |  |
| 4 | May miệng túi | 3 | 17 | 1KTN |  |
| 5 | May gấn túi | 3 | 24 | Máy gấn túi tự động |  |
| 6 | Ép keo nắp túi trên | 3 | 10 | Máy ép keo |  |
| 7 | May lộn nắp túi | 3 | 28 | 1KTN |  |

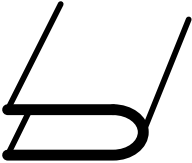
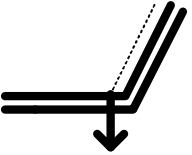
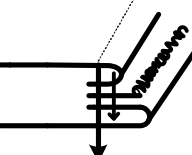
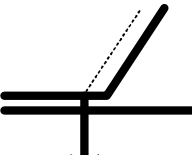
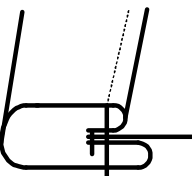
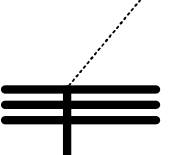
| | | | | | |
|----|---------------------------------------|---|----|-------------|---|
| 8 | Máy vị trí vắt viết trên nắp | 3 | 6 | 1KTN |  |
| 9 | Cắt bấm góc để lộn nắp túi | 2 | | | |
| 10 | Lộn nắp túi và là | 2 | 30 | Bàn là |  |
| 11 | Máy điều nắp túi | 3 | 24 | 1KTN |  |
| 12 | Máy gắn nắp túi | 3 | 30 | 1KTN |  |
| 13 | Lật nắp xuống và điều cạnh ngang trên | 3 | 22 | 1KTN |  |
| 14 | Đính bọ vị trí vắt viết trên nắp | 3 | 13 | Máy đính bọ |  |
| 15 | Ép keo viền túi mỡ | 3 | 10 | Máy ép keo |  |

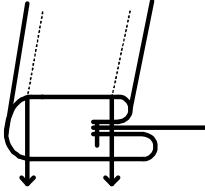

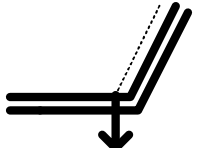

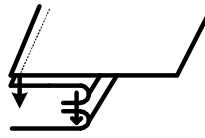
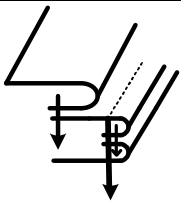
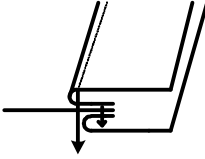
| | | | | | |
|----|---------------------------|---|----|------------------|---|
| 16 | Vắt sổ viền | 3 | 7 | Máy vắt sổ 3 chỉ |  |
| 17 | Máy viền | 3 | 30 | 1KTN |  |
| 18 | Mở ra và là | 3 | 38 | Bàn là |  |
| 19 | Điều chỉnh dưới miệng túi | 3 | 28 | 1KTN |  |
| 20 | Máy vải viền túi vào lót | 3 | 16 | 1KTN |  |
| 21 | Máy lộn đáy túi | 3 | 62 | 1KTN |  |
| 22 | Lộn đáy túi | 2 | 19 | |  |
| 23 | Máy điều đáy túi | 3 | 50 | 1KTN |  |

| | | | | | |
|--|-----------------------------------|---|----|------------------|---|
| 24 | May điều miệng túi trên và 2 đầu | 3 | 40 | 1KTN |  |
|  Đắp ve (lót) | | | | | |
| 25 | Ép keo đắp ve | 3 | 14 | Máy ép keo |  |
| 26 | Vắt sổ cạnh trong đắp ve | 3 | 18 | Máy vắt sổ 3 chỉ |  |
| 27 | Gập và may cạnh đắp ve đã vắt sổ | 3 | 20 | 1KTN |  |
| 28 | Gập và may miệng túi trong đắp ve | 3 | 10 | 1KTN |  |
| 29 | Gập quanh túi và là | 2 | 15 | Bàn là |  |
| 30 | May gắn túi | 3 | 19 | 1KTN |  |

| | | | | | |
|--|--------------------------------|---|----|------------------|---|
| 31 | May gắn dây kéo | 3 | 29 | 1KTN |  |
|  Thân sau | | | | | |
| 32 | May xếp ly | 3 | 25 | 1KTN |  |
| 33 | May đò vào thân sau | 3 | 19 | Máy vắt sổ 5 chỉ |  |
| 34 | Gập đò lên và điều | 3 | 22 | 1KTN |  |
|  Tay | | | | | |
| 37 | May nẹp trụ tay | 3 | 32 | 1KTN |  |
| 38 | May khóa phần trên của trụ tay | 3 | 18 | 1KTN |  |

|  Lắp ráp | | | | | |
|---|----------------------------|---|----|------------------|---|
| 35 | Máy đường sườn vai | 3 | 18 | Máy vắt sổ 5 chỉ |  |
| 36 | Máy điều đường sườn vai | 3 | 20 | 1KTN |  |
| 39 | Máy ráp tay vào thân | 3 | 28 | Máy vắt sổ 5 chỉ |  |
| 40 | Máy điều đường ráp tay | 3 | 34 | 1KTN |  |
| 41 | Máy gắn nhãn hiệu | | 15 | 1KTN |  |
| 42 | Máy đường sườn thân và tay | 3 | 32 | Máy vắt sổ 5 chỉ |  |
| 43 | Ép keo nẹp lưng | 3 | 13 | Máy ép keo |  |

| | | | | | |
|----|---|---|----|--------|---|
| 44 | Gấp nẹp lưng và là | 2 | 31 | Bàn là |  |
| 45 | Máy gắn nẹp lưng | 3 | 39 | 1KTN |  |
| 46 | Máy đầu vạt áo | 3 | 56 | 1KTN |  |
| 47 | Máy thun | 3 | 18 | 1KTN |  |
| 48 | Gấp nẹp lưng và may cạnh còn lại của nẹp vào thân | 3 | 47 | 1KTN |  |
| 49 | Máy gắn thun vào nẹp | 3 | 20 | 1KTN |  |

| | | | | | |
|----|--|---|----|------------|---|
| 50 | Máy nẹp lưng | 3 | 33 | 1KTN |  |
| 51 | Ép keo lá bâu trên | 3 | 7 | Máy ép keo |  |
| 52 | Máy nối 2 lá bâu | 3 | 21 | 1KTN |  |
| 53 | Cắt lộn ra và là | 2 | 39 | Bàn là |  |
| 54 | Máy cạnh trên lá bâu vào cổ | 3 | 24 | 1KTN |  |
| 55 | Máy điều cổ | 3 | 21 | 1KTN |  |
| 56 | Gập dây móc và là | 2 | 5 | Bàn là | |
| 57 | Gập cạnh còn lại lá cổ và may vào thân | 4 | 26 | 1KTN |  |