

Hệ thống tiêu chuẩn an toàn lao động - Quy định cơ bản

Labour safety standards system Basic rules

Tiêu chuẩn này đề ra những quy định cơ bản của hệ thống tiêu chuẩn an toàn lao động và áp dụng cho thiết bị sản xuất, quá trình sản xuất, phương tiện bảo vệ người lao động trong tất cả các ngành kinh tế quốc dân.

Tiêu chuẩn này không bãi bỏ hiệu lực của các văn bản pháp chế hiện hành.

1. Định nghĩa và mục đích

1.1. Hệ thống tiêu chuẩn an toàn lao động là toàn bộ các tiêu chuẩn có liên quan đến nhau nhằm đảm bảo an toàn lao động.

1.2. Nhiệm vụ của hệ thống tiêu chuẩn an toàn lao động là quy định:

Yêu cầu chung và định mức các yếu tố nguy hiểm và có hại trong sản xuất;

Yêu cầu an toàn chung đối với thiết bị sản xuất;

Yêu cầu an toàn chung đối với quá trình sản xuất;

Yêu cầu đối với phương tiện bảo vệ người lao động;

Phương pháp đánh giá an toàn lao động.

2. Nội dung và phân loại các tiêu chuẩn của hệ thống tiêu chuẩn an toàn lao động.

2.1. Hệ thống tiêu chuẩn an toàn lao động được phân thành các loại sau:

Loại tiêu chuẩn cơ bản;

Loại tiêu chuẩn về yêu cầu chung và định mức các yếu tố nguy hiểm và có hại trong sản xuất;

Loại tiêu chuẩn yêu cầu chung về an toàn đối với thiết bị sản xuất;

Loại tiêu chuẩn yêu cầu chung về an toàn đối với quá trình sản xuất;

Loại tiêu chuẩn yêu cầu đối với phương tiện bảo vệ người lao động;

2.2. Loại tiêu chuẩn cơ bản quy định

Cơ cấu và đặc điểm của việc thống nhất ý kiến trong việc xây dựng các tiêu chuẩn thuộc hệ thống tiêu chuẩn an toàn lao động :

Thuật ngữ trong lĩnh vực an toàn lao động ;

Phân loại các yếu tố nguy hiểm và có hại trong sản xuất;

Chế độ đảm bảo thông tin của hệ thống tiêu chuẩn an toàn lao động;

Các phương pháp đánh giá an toàn lao động.

2.3. Loại tiêu chuẩn về yêu cầu chung và định mức các yếu tố nguy hiểm và có hại trong sản xuất quy định :

Các giá trị giới hạn cho phép của các thông số định mức;

Yêu cầu về các phương pháp đo các thông số đó;

Yêu cầu an toàn khi làm việc với các chất nguy hiểm và có hại;

2.4. Loại tiêu chuẩn yêu cầu chung về an toàn đối với thiết bị sản xuất quy định:

Yêu cầu chung về an toàn đối với tất cả các thiết bị sản xuất;

Yêu cầu an toàn đối với kết cấu của thiết bị sản xuất nói chung và các cơ cấu làm việc, các bộ phận điều khiển, các phương tiện kiểm tra, báo hiệu, thiết bị bảo vệ...,

Phương pháp kiểm tra việc thực hiện các yêu cầu an toàn;

Chỉ dẫn việc nghiên cứu biên soạn tiêu chuẩn thuộc loại này;

2.5. Loại tiêu chuẩn yêu cầu chung về an toàn đối với quá trình sản xuất quy định:

Yêu cầu chung về an toàn đối với tất cả các quá trình sản xuất;

Yêu cầu an toàn đối với việc bố trí các thành phần của hệ thống công nghệ;

Yêu cầu an toàn đối với chế độ làm việc của thiết bị sản xuất;

Yêu cầu an toàn đối với vị trí làm việc và chế độ lao động của người lao động;

Yêu cầu an toàn đối với các hệ hống điều khiển;

Yêu cầu về việc sử dụng phương tiện bảo vệ người lao động;

Phương pháp kiểm tra việc thực hiện các yêu cầu an toàn;

Chỉ dẫn việc nghiên cứu biên soạn tiêu chuẩn thuộc loại này.

2.6. Loại tiêu chuẩn về yêu cầu đối với phương tiện bảo vệ người lao động quy định:

Cách phân loại và yêu cầu đối với các phương tiện bảo vệ người lao động;

Yêu cầu đối với các đặc tính kết cấu, sử dụng, bảo vệ và vệ sinh của phương tiện bảo vệ người lao động;

Các phương pháp thử và đánh giá phương tiện bảo vệ người lao động.

2.7. Cần đưa phần "yêu cầu an toàn" vào các tiêu chuẩn đang được biên soạn và các tiêu chuẩn cũ đang được soát xét lại.

3. Đặc điểm của việc thống nhất ý kiến trong việc xây dựng các tiêu chuẩn thuộc hệ thống tiêu chuẩn an toàn lao động

3.1. Các bản dự thảo tiêu chuẩn cấp Nhà nước và tiêu chuẩn cấp Ngành thuộc hệ thống tiêu chuẩn an toàn lao động cần được sự nhất trí của Tổng công đoàn Việt Nam, Bộ lao động, Bộ y tế và các cơ quan hữu quan.