

Hướng dẫn quy trình hàn hóa nhiệt

Các bước cụ thể một quy trình hàn hóa nhiệt

Bước 1: Chọn khuôn hàn, thuốc hàn đúng chủng loại cần để hàn cho từng kiểu mối hàn (hàn chữ T, U, chữ thập.....cáp bao nhiêu? cọc phi bao nhiêu?). Vệ sinh sạch sẽ, khô ráo các thiết bị dây cáp đồng, cọc tiếp địa để đảm bảo khả năng kết dính được tốt nhất.

Bước 2: Mở khuôn hàn vệ sinh sạch sẽ và đặt các thiết bị cần hàn (dây cáp, cọc,) vào đúng vị trí theo từng loại khuôn hàn, sao cho cáp, cọc và khuôn cố định

Bước 3: Dùng tay kẹp để kẹp và giữ khuôn hàn cố định. Ngoài ra nên dùng miếng chít chuyên dụng - Duct Seal Compound hoặc dùng đất sét mềm dẻo để chít các mép lỗ khuôn và cáp, khuôn và cọc... để tránh bị chảy thuốc hàn ra ngoài qua các khe hở khi xảy ra phản ứng nhiệt nhôm và thuốc hàn nóng chảy.

Bước 4: Bỏ miếng nhôm mỏng xuống đáy khuôn hàn cho cho miếng nhôm che kín lỗ nhỏ ở đáy khuôn. Tiếp đến đổ thuốc hàn vào khuôn hàn (lưu ý dùng đúng Size thuốc hàn theo hướng dẫn của nhà sản xuất để đảm bảo tiêu chuẩn kỹ thuật của mối hàn), tiếp đến đổ và dải thuốc mối hàn lên trên thuốc hàn dẫn ra mép khuôn cho việc bắt lửa được dễ dàng. Xong khi đổ thuốc hàn vào khuôn xong thì tiến hành đập lấp khuôn hàn.

Bước 5: Dùng súng mối hàn để bắn lửa vào phần thuốc mối hàn ở mép khe của khuôn hàn thực hiện quá trình hàn.

Bước 6: Sau khi thực hiện quá trình bắn lửa hàn xong (sẽ xảy ra phản ứng nhiệt nhôm và thuốc hàn chảy nóng kết dính với cáp, cọc tạo thành mối hàn hóa nhiệt), chờ 1 vài phút cho mối hàn nguội và bớt nhiệt thì ta tiến hành mở tay kẹp và khuôn ra, rồi làm sạch và vệ sinh mối hàn cho đảm bảo tính mỹ quan, giúp mối hàn tốt và bền hơn. Chú ý chờ cho khuôn nguội khoảng 25-30 phút rồi vệ sinh khuôn rồi mới tiếp tục quá trình hàn (khuôn đang nóng quá mà hàn ngay sẽ có thể dẫn đến hỏng mối hàn, mối hàn không đảm bảo....) Ngoài ra trong quá trình thi công hàn hóa nhiệt các kỹ thuật thi công có thể sử dụng thêm các bộ phụ kiện hàn hóa nhiệt đi kèm để hỗ trợ trong quá trình thao tác thi công được hiệu quả, nhanh hơn...



www.hanhoanhiet.com.vn