

# ❖ Kỹ thuật hàn góc

A.MỤC TIÊU

B.NỘI DUNG

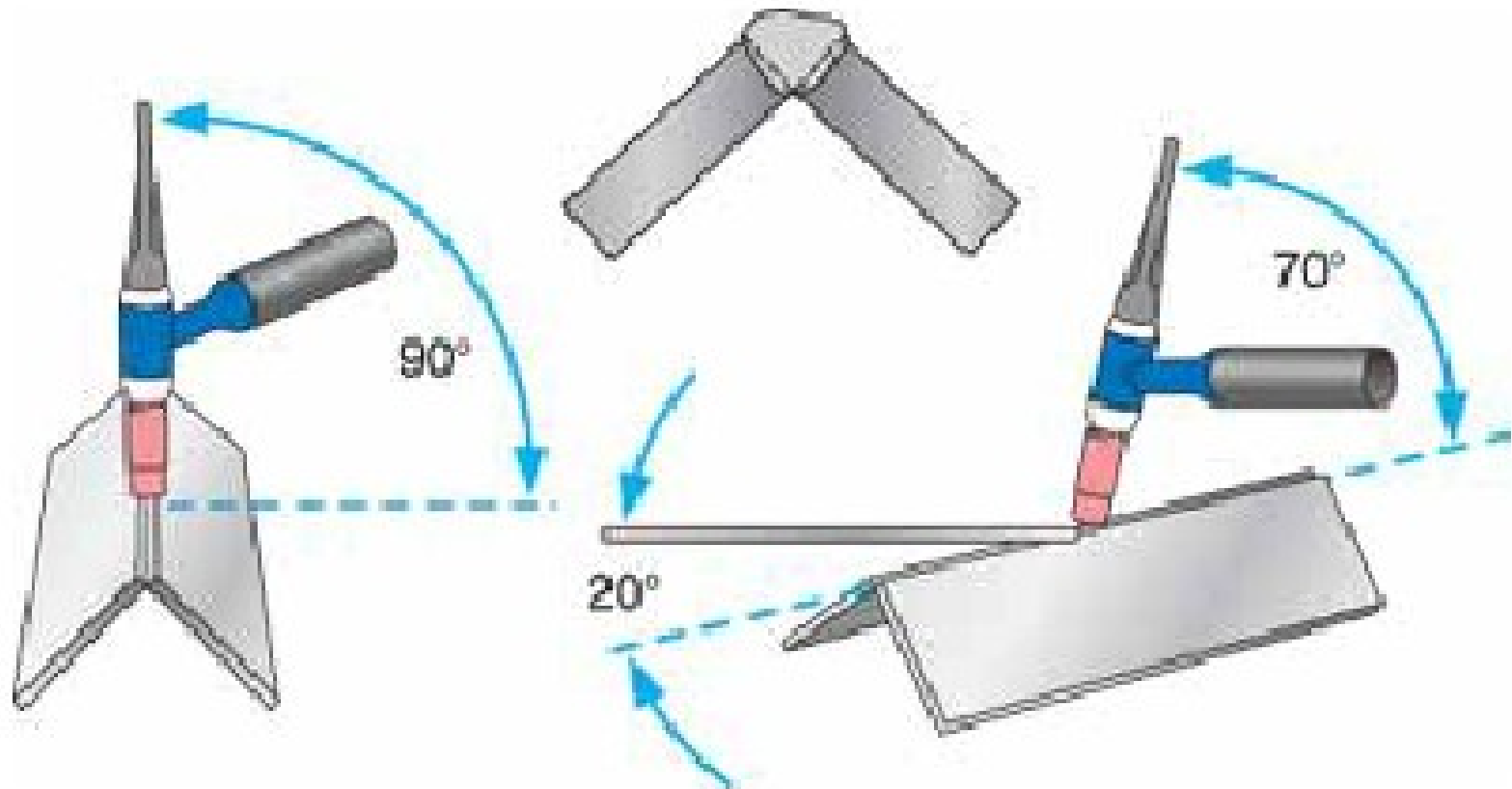
# TA CHỌN CÁC YẾU TỐ, THÔNG SỐ HÀN CƠ BẢN

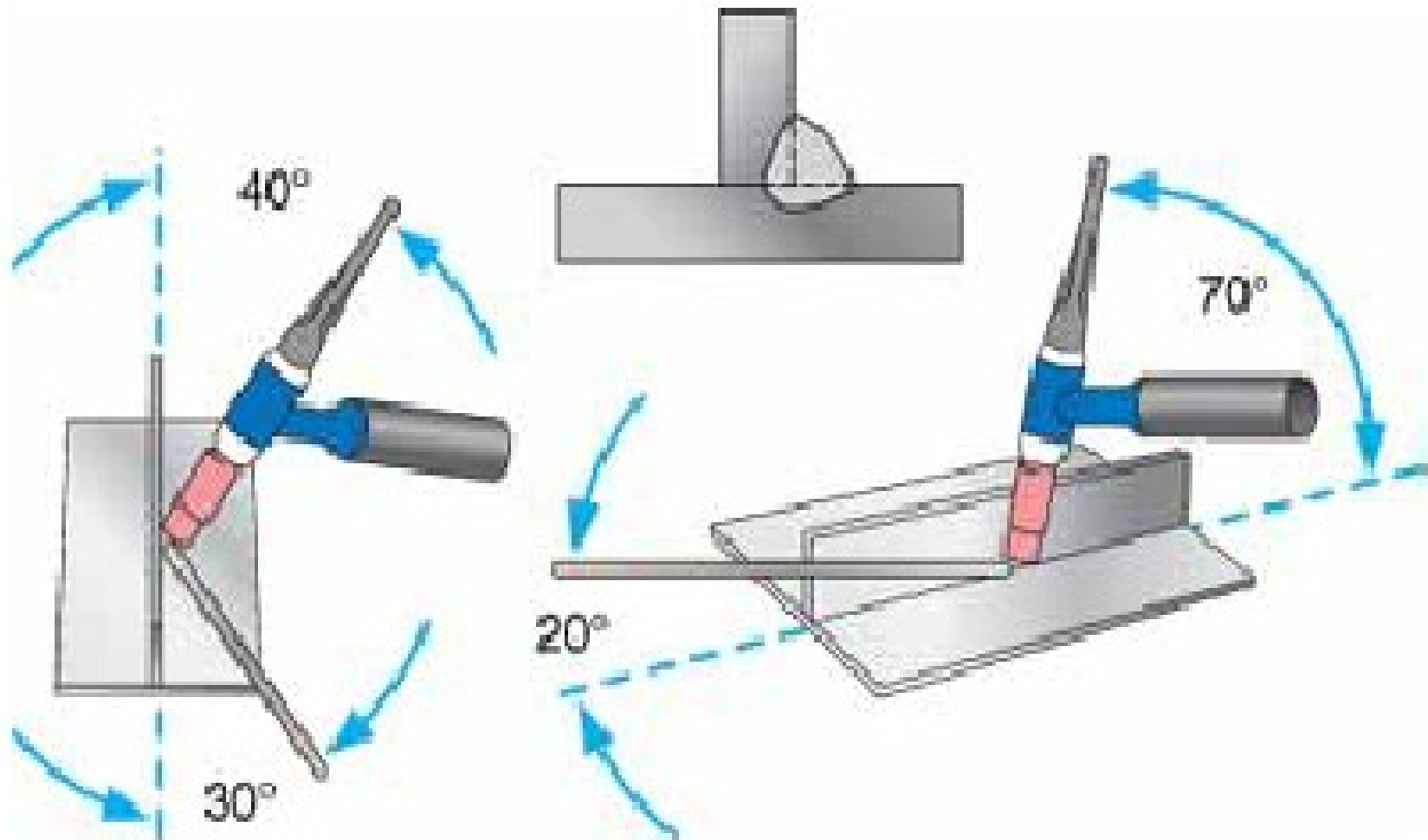
- CHUẨN BỊ VẬT LIỆU HÀN
- DUY TRÌ HỒ QUANG LIÊN TỤC

# PHẦN NỘI DUNG

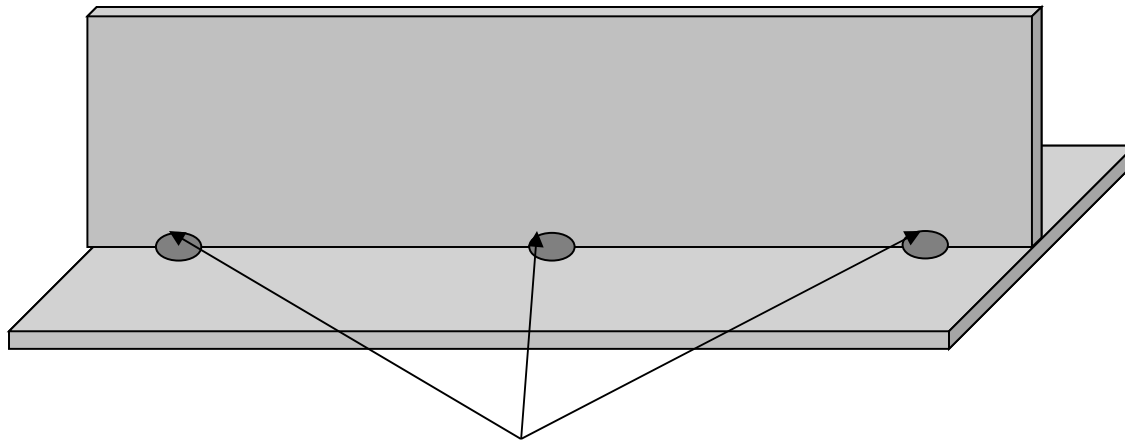
- THỨ 1: CHUẨN BỊ VẬT LIỆU
- THỨ 2: THIẾT BỊ
- THỨ 3: DỤNG CỤ

# Mối hàn góc và mối hàn chữ T





Vôùi caùc lieân keát  
haøn chöõ T



Moái haøn ñính

Mỗi hàn góc được thí nghiệm ở các tư thế hàn sau đây để đánh giá tính toàn vẹn của mỗi hàn.

- 1) Tư thế hàn bằng (lòng máng). Mẫu hàn thí nghiệm được đặt sao cho trục đường hàn nằm ở tư thế gần ngang và kim loại được điền đầy từ phía trên xuống. Xem Hình 6.7 chi tiết A