

gọi của chương trình, số của chương trình không cần chỉ định lại khi robot thực hiện khởi động lại. Như những trường hợp trên, chương trình khởi động đầu tiên sẽ được thực hiện.

#### **4.2 Khởi động lại trong điều kiện re nhánh**

Tạm dừng robot trong khi thực hiện lệnh nhảy hoặc gọi tới một chương trình được chỉ định bằng điều kiện đưa vào từ điều khiển bên ngoài hoặc điều kiện được ghi trong chương trình, chương trình trong điều kiện tạm dừng sẽ được thực hiện tại thời điểm khởi động lại.

### **III. THIẾT LẬP CHẾ ĐỘ LIÊN QUAN ĐẾN HÀN**

Thiết lập chế độ liên quan đến hàn được trình bày trong phần này.

#### **1. CHỈ ĐỊNH LOẠI NGUỒN HÀN ĐỂ SỬ DỤNG**

Nguồn hàn để sử dụng phải được chỉ định trước.

##### **I** *Ghi nhớ*

*Cáp nguồn hàn không theo nguyên lý thông thường*

Sử dụng nguồn hàn có các thông số được chỉ định sẵn phù hợp với các thông số kỹ thuật khi vận hành, do đó nguồn hàn không cần theo nguyên lý thông thường (chỉ định nguồn hàn sử dụng).

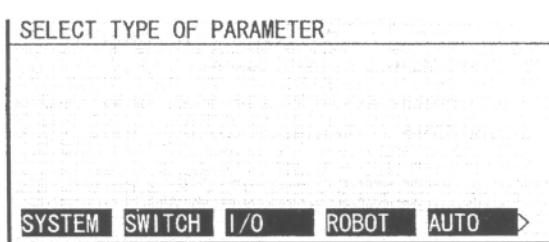
Khi thay đổi kiểu nguồn hàn cần thực hiện quá trình sau:

##### **\* Chỉ định nguồn hàn sử dụng**

- 1) Ấn phím nằm trên lớp đầu tiên của chế độ lập trình (Teacher)



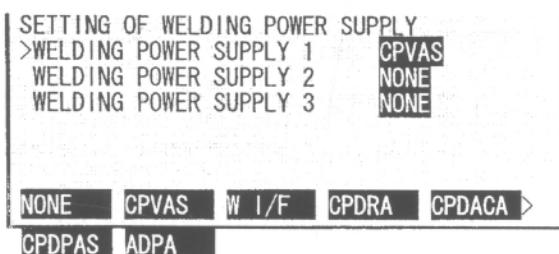
- 2) Ấn phím F1 (PARMTER)



3) Ấn phím 



4) Ấn phím F1 (W.P.S)



Chọn kiểu nguồn hàn bằng phím chức năng

- F1 ... Không dùng nguồn hàn
- F2 ... CPVAS-350/-500
- F3 ... Nguồn hàn I/F (chỉ khi nào dùng nguồn hàn khác cho robot)
- F4 ... CPDRA-351/-501
- F5 ... CPDACA-201
- F1... CPDPAS-501
- F2... ADPA-301

Thông thường chỉ định nguồn hàn duy nhất tại “WELDING POWER SUPPLY 1” “WELDING POWER SUPPLY 2” và “WELDING POWER SUPPLY 3” được chỉ định khi kết nối hai nguồn hàn trong một robot điều khiển.

5) Ấn phím 

#### \* Xử lý sự cố

Phần này giới thiệu phương pháp xử lý sự cố của hệ thống robot. Về cơ bản sự cố được chia thành hai loại sau:

- (1) Khi nguồn Servo không thể bật hoặc không thể hiển thị trên bảng dạy.
- (2) Khi mã số báo hỏng và thông báo thiết bị hỏng hiển thị.

Những sự cố này được tổng hợp trong bảng 6.2. Khi xuất hiện sự cố thì tham khảo bảng này để tìm ra cách xử lý.

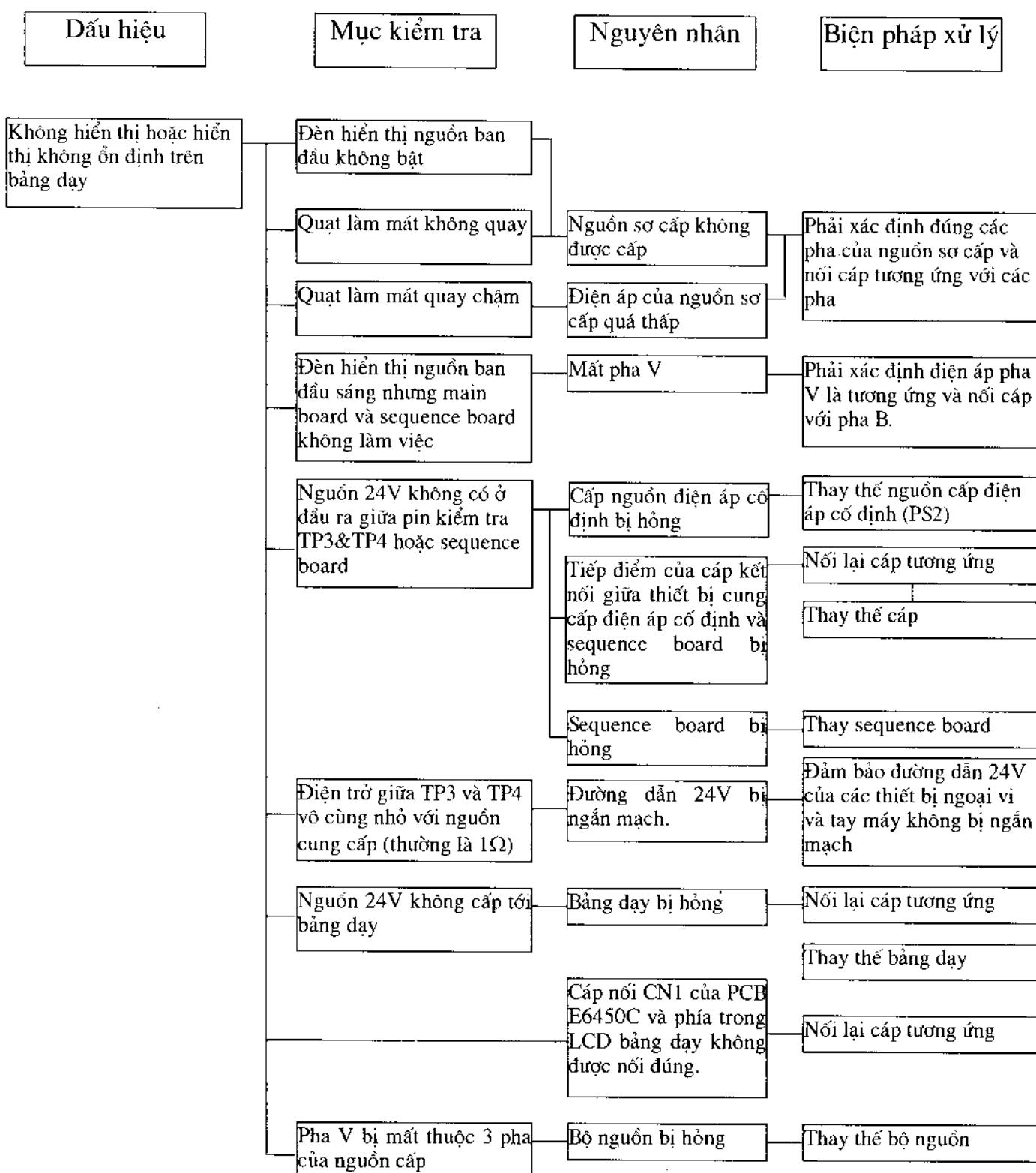
Bảng 6.2: Mã lỗi và thông báo lỗi

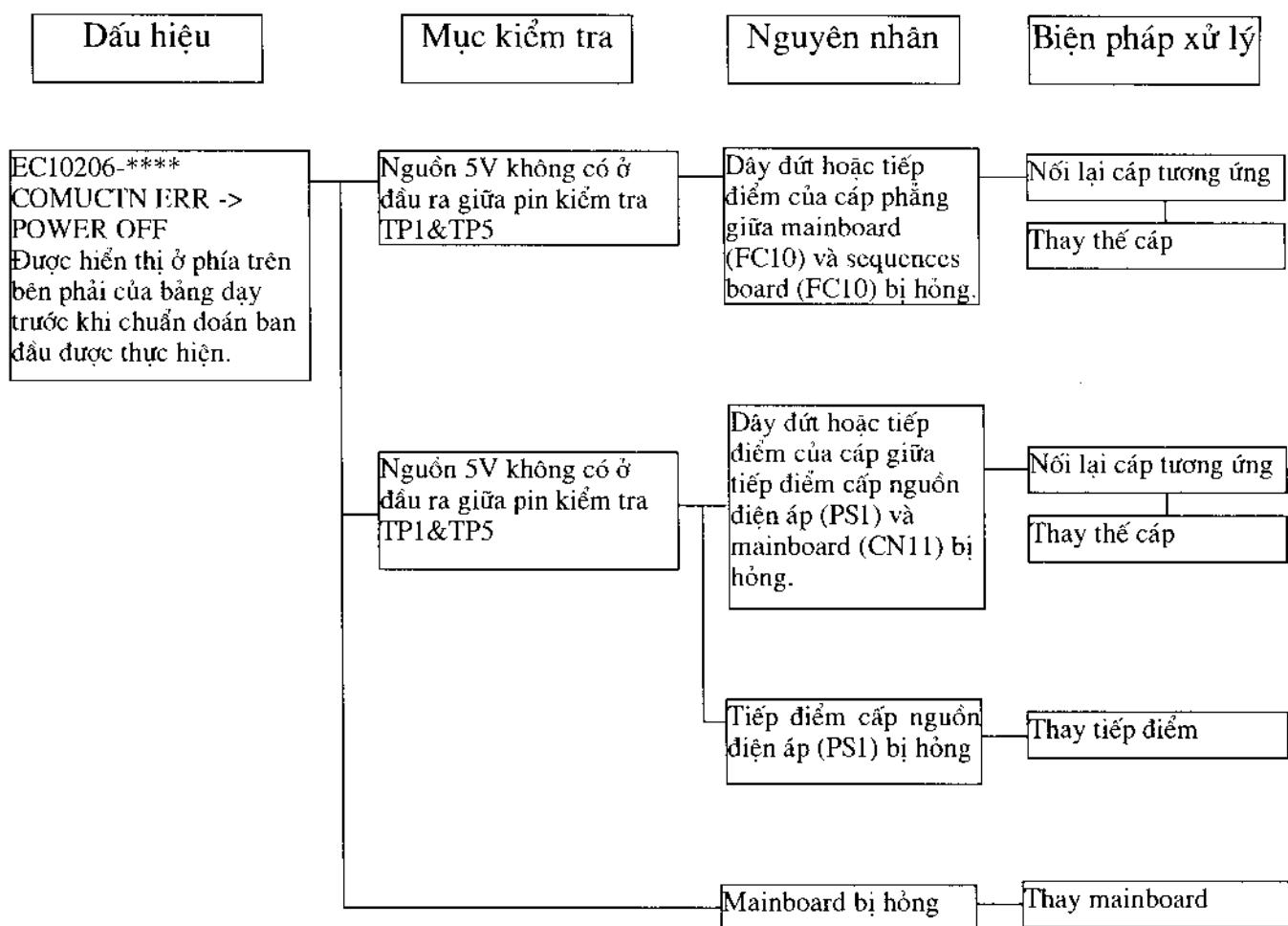
Dấu hiệu	Nguyên nhân và thông báo lỗi	Tham khảo
Không hiển thị hoặc hiển thị không ổn định trên bảng dạy		1) Không hiển thị hoặc hiển thị không ổn định trên bảng dạy
Xác định dữ liệu ban đầu không được thực hiện		2) Xác định dữ liệu ban đầu không được thực hiện
Nguồn servo không bật		3) Nguồn Servo không thể bật được
Lỗi (mã EA, EB, EC)	“Lỗi” được xác định trước khi thực hiện điều khiển robot do có bộ phận bị hỏng hoặc dữ liệu bên ngoài bị hỏng cho đến khi sự cố đó được loại bỏ nếu nó có thể gây hư hỏng cho hệ thống hoặc gây nguy hiểm cho người vận hành nếu quá trình điều khiển vẫn được tiếp tục.	Phản: Mã báo lỗi và thông báo lỗi <u>Lỗi (mã chú thích: EA, EB, EC)</u> EA EB EC
Cảnh báo (mã: A)	Cảnh báo được xác định trên sự phát triển của lỗi nếu tồn tại những lỗi chưa được sửa do đó nó yêu cầu phải có hành động sửa đổi	<u>Cảnh báo (Mã chú thích A)</u>

	ngay lập tức. Hoặc có yêu cầu đơn giản hơn là thực hiện kiểm tra và sửa chữa trước khi khởi động lại quá trình điều khiển mặc dù có hay không có nguy hiểm cho hệ thống hoặc chi tiết.	
Thông tin (mã:I)	<p>Thông tin được xác định như lỗi, điều đó cần thiết để thông báo tới chi tiết và các thiết bị ngoại vi khi nó hiển thị mặc dù quá trình điều khiển có thể được khắc phục lại khi không có hỏng hóc.</p> <p>Quá trình điều khiển của hệ thống robot có thể thực hiện lại mặc dù lỗi này đã được thông báo.</p>	<u>Thông tin (Mã chú thích:I)</u>

## 2. XỬ LÝ SỰ CỐ TRƯỚC KHI HOÀN THÀNH VIỆC CHUẨN ĐOÁN DỮ LIỆU BAN ĐẦU

### 2.1 Không hiển thị hoặc hiển thị không ổn định trên bảng dạy





### *Chú thích*

Mainboard - Bảng mạch chính

Sequenceboard - Bảng mạch tuần tự

COMUCTN ERR - Thông báo lỗi

## 2.2 Xác định dữ liệu ban đầu không được thực hiện

