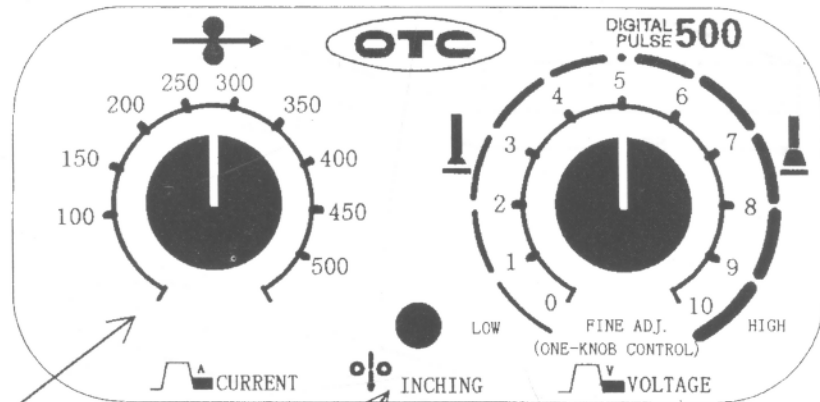


- Xoay núm điều chỉnh điện áp trên hộp điều khiển về vị trí giữa.
- Điều chỉnh chính xác giá trị điện áp.

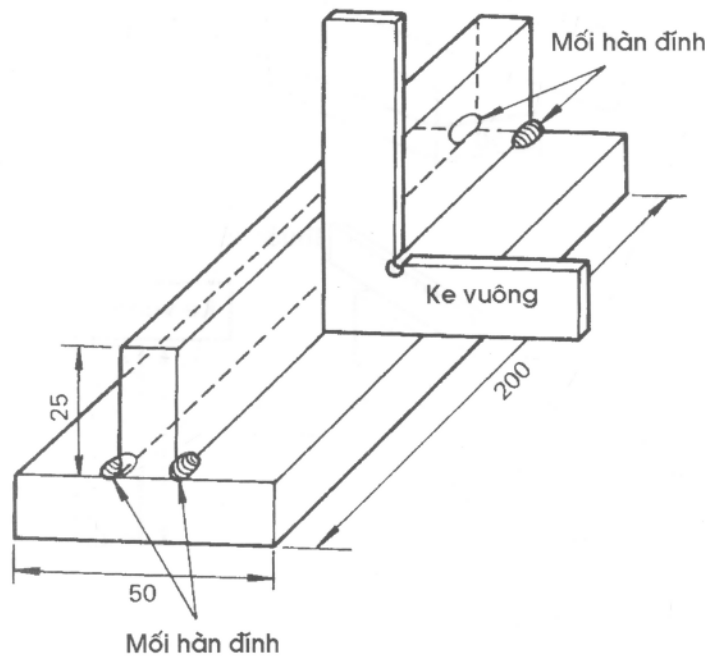


Núm điều chỉnh dòng điện hàn

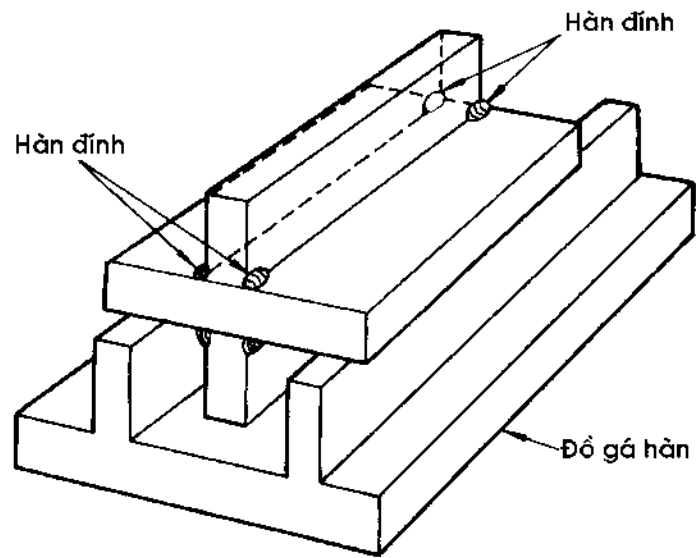
Công tắc Inching

Núm điều chỉnh điện áp hàn

5. Hàn đính tấm phôi đứng với tấm phôi nằm đảm bảo vuông góc.

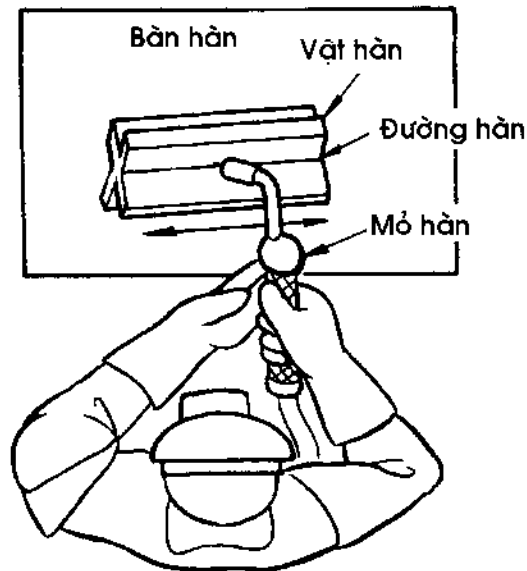


6. Hàn đính tiếp tấm phôi đúng với tấm nằm ở mặt bên.

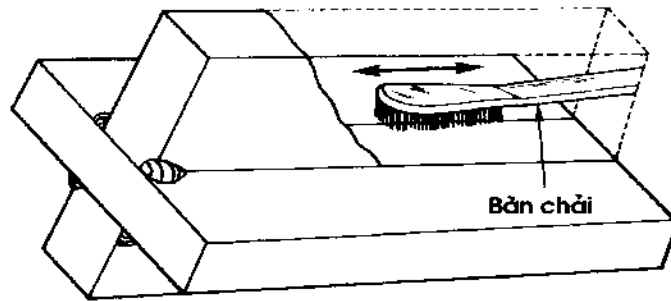


7. Điều chỉnh chế độ hàn với dòng điện 110A ~ 120A.

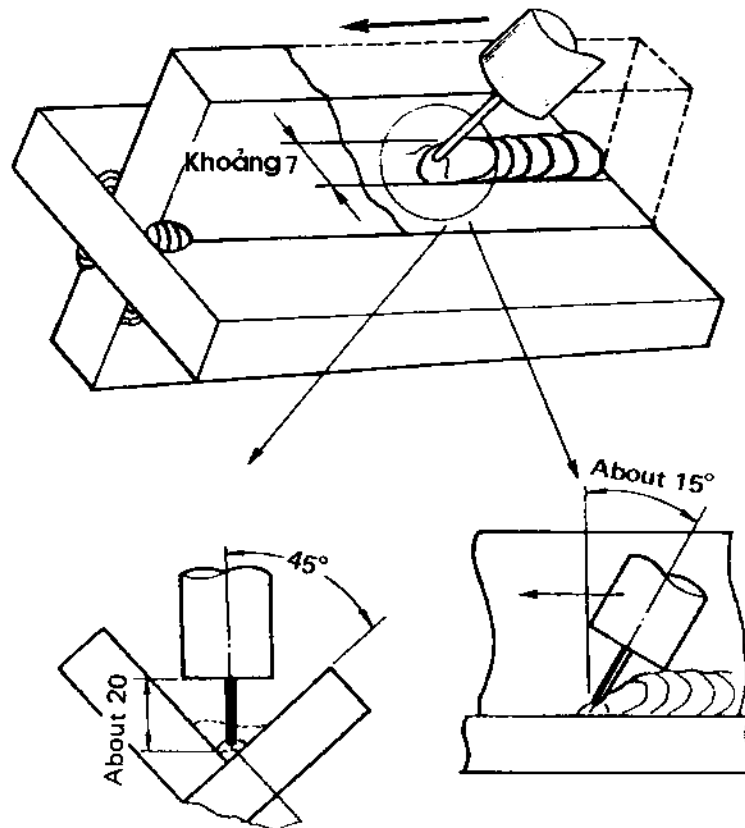
8. Lựa chọn tư thế hàn thích hợp.



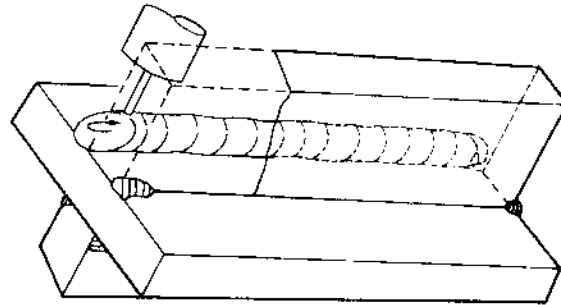
9. Làm sạch cạnh hàn bằng bàn chải.



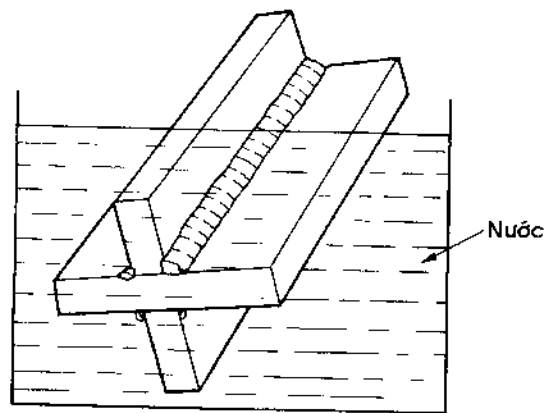
10. Gây hồ quang tại điểm đầu mối hàn và tiến hành hàn.



11. Xử lý lấp rãnh hồ quang ở cuối đường hàn bằng cách hàn ngược trở lại khoảng 10 mm sau đó đố ngắt hồ quang.

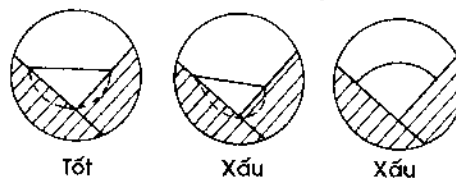
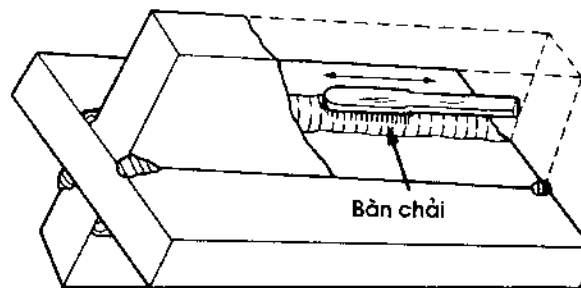


12. Nhúng nước làm nguội vật hàn, sau đó lau khô.

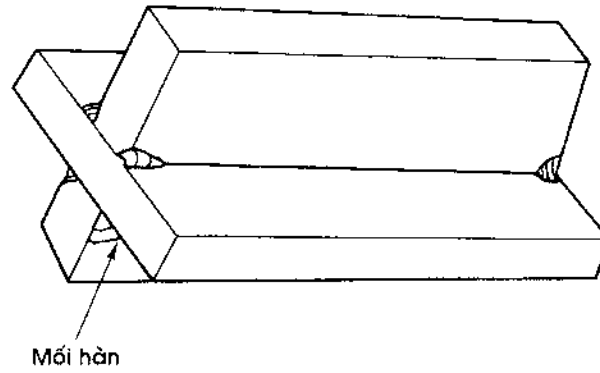


↓
LAU KHÔ

13. Làm sạch và kiểm tra mối hàn.



14. Thay đổi vị trí vật hàn để hàn các đường hàn khác.



15. Lặp lại trình tự hàn từ bước 7 đến bước 13.

BÀI 5: HÀN MỐI HÀN GÓC Ở VỊ TRÍ NGANG

* **Mục đích:** Hàn MIG nhôm mối hàn góc ở vị trí ngang.

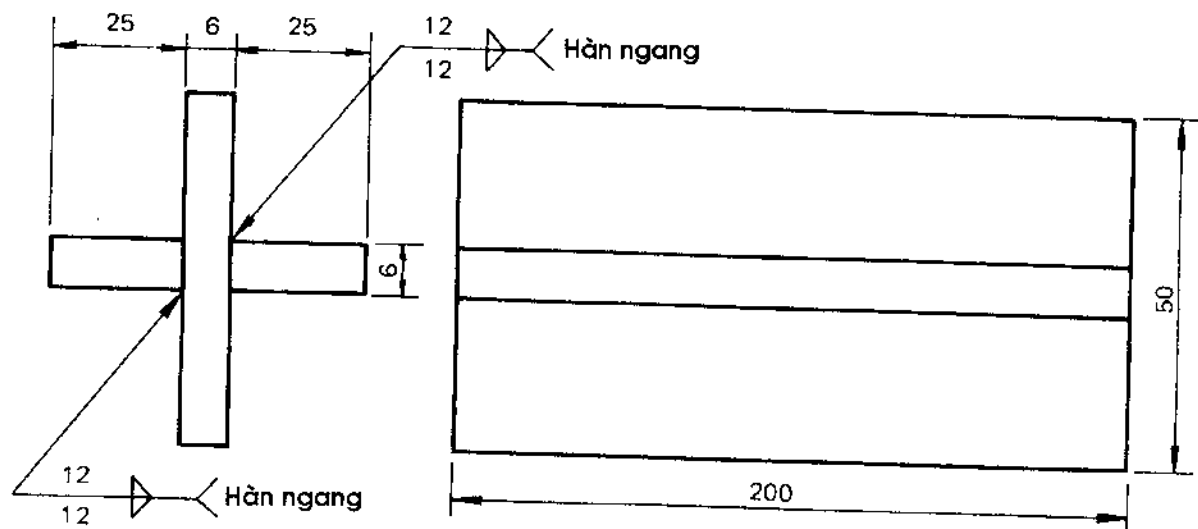
* **Vật liệu:** Nhôm tấm 6 x 100 x 200, dây hàn nhôm $\varnothing 1,2$ (A5356).

* **Thiết bị và dụng cụ:** Bộ dụng cụ và thiết bị hàn MIG, máy cắt, thước lá, ke vuông, dũa, búa, bộ bảo hộ hàn.

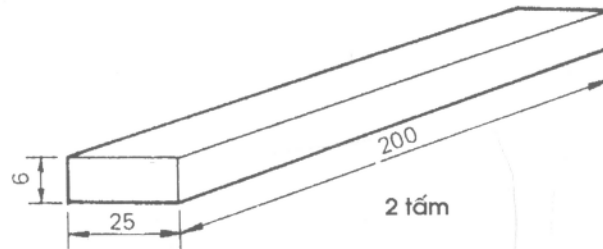
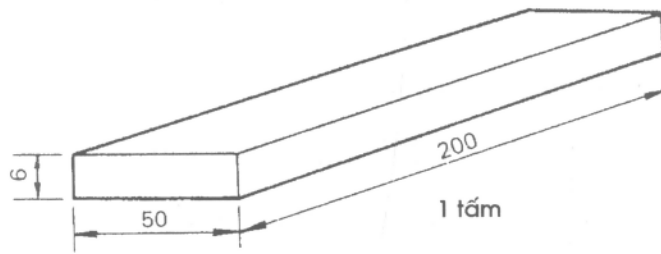
* **Trình tự tiến hành:**

1. Kiểm tra và chuẩn bị thiết bị hàn MIG cho hàn nhôm.
2. Cắt phôi hàn.
3. Kiểm tra và nắn sửa phôi.
4. Hàn đính.
5. Điều chỉnh chế độ hàn.
6. Hàn.
7. Làm sạch và kiểm tra sản phẩm.

* **Bản vẽ sản phẩm**



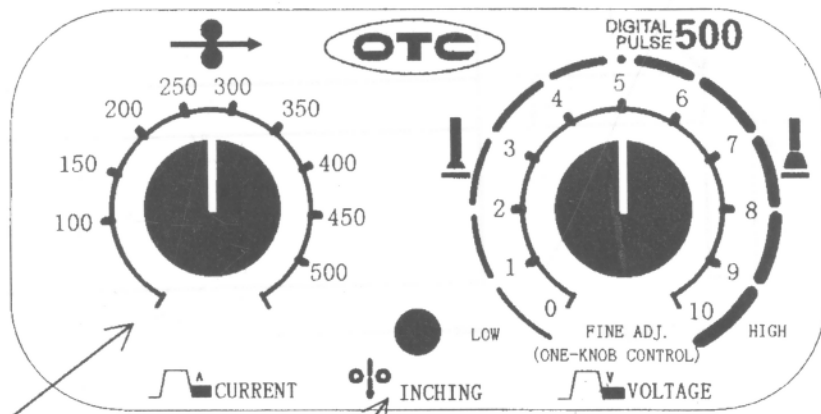
1. Kiểm tra và chuẩn bị thiết bị hàn MIG cho hàn nhôm (tham khảo bài 1).
2. Cắt phôi hàn theo kích thước yêu cầu bằng máy cắt.



3. Kiểm tra và nắn sửa cho phiê hàn phẳng, thẳng và vuông góc.

4. Điều chỉnh chế độ hàn đính.

- Chọn chương trình 63.
- Đặt công tắc CURR.VOLT.CONTROL ở vị trí: ONE-KNOB.
- Chọn dòng điện 140A.
- Xoay núm điều chỉnh điện áp trên hộp điều khiển về vị trí giữa.
- Điều chỉnh chính xác điện áp.



Núm điều chỉnh dòng điện hàn

Công tắc Inching

Núm điều chỉnh điện áp hàn